



(19) **SU** <sup>(11)</sup> **1 706 923** <sup>(13)</sup> **A1**  
(51) **ИЕ**

ΑΙΝΟΑΑΔΝΟΑΑΙΙΟΥΕ ΕΠΙΕΟΑΟ ΙΙ  
ΑΑΕΑΙ ΕÇΙΑΔΑΟΑΙΕΕ Ε ΙΟΕΔΥΟΕΕ

(12) **ΠΙΕΝΑΙΕΑ ΕÇΙΑΔΑΟΑΙΕΒ Ε ΑΑΟΙΔΝΕΙΙΟ ΝΑΕΑΑΟΑΕΥΝΟΑΟ ΝΝΝΔ**

(21), (22) Çà áèà: **4718699, 12.07.1989**

(46) Άαòà Ιάάέέάάóèè: **23.01.1992**

(56) Νήóúèèè: Άάóíóñéíà ñáèääóáèυñóàí ΝΝΝΔ  
**346184. έε. Α 65 Α 61/00, 1970.**

(98) Άαóàñ áè Ιάóáíèñèè:  
**31 226010 ΔΕΑΑ, Α.ΕΑ×Α 4**

(71) Çà áèòáèü:

ΑΑΟΝΝΕΕΕ ΠΕΙ×ΙΟΥΕ ΕΠΙΑΕΙΑΟ ΥΕΝΙΑΔΕΙΑΙΟΑΕΥΠΕ  
ΕΠΙΑΔΑΟΕΑΙΙ-ΑΙΝΟΑΑΔΝΟΑΑΙΙΕ ΑΑΔΙΟΕΔΙΥ  
"ΟÇΑΑΔΑ"

(72) Εçíáðááóáèü: ΑΕΟΑ ΕΑΔΕ ΒΙΙΑΕ×31 229338  
ΑΑΟΝΝΕΕΕ Δ-Ι ΝΟΑΕΙΝΝΕΕΕ Ν/ΝΙΑΑΟ,  
ΟΟΟΙΔ ΑΑΔÇΕ ΕΑ.5

(54) Οñóóíéñóàí áè Ιαóèèóíáèè Ιεíñèèó εçááèèè

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1



ми болтами 12. Рама снабжена конечными выключателями 13 и 14 и подпружинена пружиной 15 относительно основания 16 станины 1. На основании смонтирован вертикальный пневмоцилиндр 17, шток которого связан с клише 18, установленного в горизонтальной площадке 19, смонтированной с возможностью регулирования расстояния между последней и рамой с помощью

регулирующего болта 20. Механизм штемпелевания снабжен конечным выключателем 21, управляющим горизонтальным пневмоцилиндром 8. На нижнем столе 11 смонтирован приводной (привод не показан) красящий диск 22, насыщаемый красителем из емкости 23. Кроме того, устройство снабжено регулятором подачи воздуха 24 и пультом управления. 2 ил.

Изобретение относится к устройствам для маркировки плоских изделий и предназначено для применения в молочной промышленности для маркировки картонной тары.

Цель изобретения — упрощение конструкции и повышение надежности работы.

На фиг.1 изображено устройство для маркировки плоских изделий, вид спереди; на фиг.2 — то же, вид сбоку.

Устройство для маркировки плоских изделий содержит станину 1, верхний стол 2, на котором спереди смонтированы на болтах продольные направляющие 3, конечные выключатели 4 и 5, а сзади — на болтах 6 закреплен кронштейн 7 с горизонтальным пневмоцилиндром 8, шток которого связан с раскатным валиком 9, смонтированным в раме 10 с возможностью продольного перемещения в ней. Рама 10 закреплена на нижнем столе 11 с возможностью регулировки по высоте регулировочными болтами 12. Рама снабжена конечными выключателями 13 и 14, подпружинена пружиной 15 относительно основания 16 станины 1. На основании закреплен вертикальный пневмоцилиндр 17, шток которого связан с клише 18, установленного в горизонтальной площадке 19, смонтированной с возможностью регулирования расстояния между последней и рамой с помощью регулирующего болта 20. Механизм штемпелевания снабжен конечным выключателем 21, управляющим горизонтальным пневмоцилиндром 8.

На нижнем столе 11 смонтирован приводной (привод не показан) красящий диск 22, насыщаемый красителем из емкости 23. Кроме того, устройство снабжено регулятором 24 подачи воздуха и пультом 25 управления.

Устройство работает следующим образом.

Устанавливают клише с заданными информационными данными, записывают емкость штемпельной краской. Работа устройства в полуавтоматическом режиме начинается с включения привода и подачи воздуха в систему. Красящий валик 22, взаимодействуя со свободно вращающимся раскатным валиком 9, питает его краской. В направляющие 3 вручную подают сложенную маркируемой стороной вниз коробку. В контакт со штемпелем раскатный валик 9 входит по программе, заданной перемещением коробки, которая нажимает на конечный выключатель 4. Последний через электросхему подает команду на включение пневматики установленного вертикально цилиндра 17 — на ход поршня вверх, который подает клише 18 для маркировки сложенной коробки. Выдерживают 0,5–1,0 с.

Нажимая на конечный выключатель 5, коробка возвращает клише в исходное положение, при этом через электросхему включается конечный выключатель 21, который через электросхему подает команду на включение пневматики установленного горизонтально цилиндра 8 — на ход поршня, выдающего раскатный валик 9, который наносит краску на клише. Дойдя до конечного выключателя 13, валик возвращается в свое исходное положение и, нажимая на конечный выключатель 14, который является предохранительно-сигнальным, дает возможность повторить цикл маркировки следующей коробки. Причем автоматика настроена так, что цикл начинается с подачи раскатного валика.

Наличие регулировочных болтов позволяет подтягивать подпружиненную раму с раскатным валиком 9 для его нормального взаимодействия с красящим диском 22 и клише 18. А установка направляющих 3, горизонтального пневмоцилиндра 8 с возможностью регулируемого перемещения по верхнему столу обеспечивает быструю на-

[illegible][illegible][illegible][illegible]

Средне- и малые предприятия в настоящее время являются основой экономики страны. Их развитие способствует созданию новых рабочих мест, стимулированию конкуренции, развитию инновационной деятельности, повышению эффективности производства. Однако малые и средние предприятия сталкиваются с рядом проблем, которые мешают их развитию. К ним относятся:

1. Недостаток финансирования. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с трудностями при получении кредитов и займов. Это связано с тем, что у них нет достаточного залога и кредитной истории.
2. Высокая конкуренция. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с жесткой конкуренцией со стороны крупных компаний, которые имеют более низкие издержки и более высокие объемы производства.
3. Недостаток квалифицированных кадров. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с трудностями при привлечении и удержании квалифицированных кадров. Это связано с тем, что у них нет достаточных возможностей для профессионального развития и повышения заработной платы.
4. Недостаток информации. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с трудностями при получении информации о новых технологиях, рынках сбыта и законодательстве. Это связано с тем, что у них нет достаточных ресурсов для проведения маркетинговых исследований и анализа рынка.
5. Высокая стоимость аренды и коммунальных услуг. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с высокими затратами на аренду помещений и коммунальные услуги. Это связано с тем, что у них нет достаточных возможностей для оптимизации расходов.
6. Недостаток опыта. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с трудностями при ведении бизнеса. Это связано с тем, что у них нет достаточного опыта в управлении предприятием, маркетинге и финансах.
7. Недостаток связей. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с трудностями при установлении связей с крупными компаниями и государственными органами. Это связано с тем, что у них нет достаточных ресурсов для проведения лоббистской деятельности.
8. Высокая налоговая нагрузка. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с высокими налогами. Это связано с тем, что у них нет достаточных возможностей для оптимизации налоговой нагрузки.
9. Недостаток государственной поддержки. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с недостатком государственной поддержки. Это связано с тем, что у них нет достаточных возможностей для получения субсидий, грантов и других форм государственной помощи.
10. Недостаток инфраструктуры. Малые и средние предприятия часто сталкиваются с недостатком инфраструктуры. Это связано с тем, что у них нет достаточных возможностей для использования современных технологий и оборудования.

[illegible][illegible][illegible][illegible]



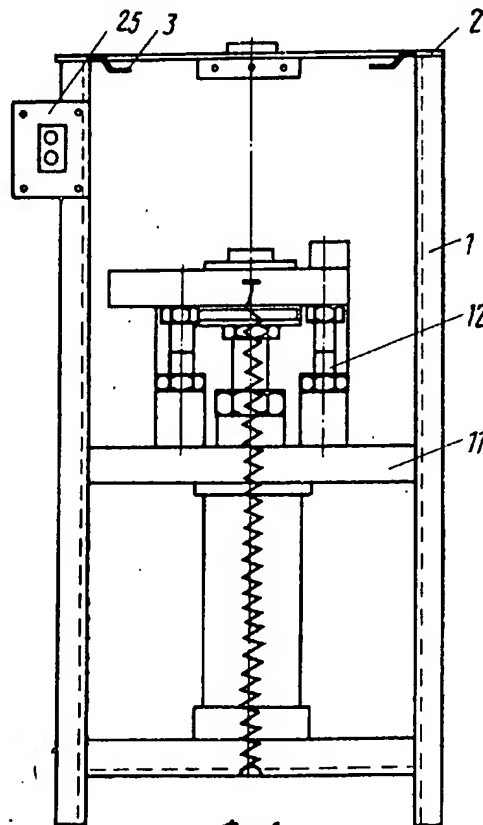
ладку устройства для работы с любыми размерами маркируемой тары.

Предлагаемое устройство из-за простоты и компактности конструкции, надежности и удобства эксплуатации может быть применено для маркировки плоских и плоскосложенных изделий с точным расположением штампа на них и получением полной информации за один цикл маркировки без специальной настройки для каждой партии маркируемых изделий.

#### Формула изобретения

Устройство для маркировки плоских изделий, преимущественно картонной тары, содержащее приспособление для фиксации изделий, механизм штемпелевания, включающий установленное с возможностью возвратно-поступательного перемещения клише, механизм нанесения на последнее краски, включающий красящий диск и смон-

тированный с возможностью возвратно-поступательного перемещения и взаимодействия с ним раскатный валик, и привод механизмов нанесения краски и штемпелевания, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения надежности работы, приспособление для фиксации изделий представляет собой установленные над механизмом штемпелевания продольные направляющие, механизм нанесения краски снабжен установленной с возможностью регулировки по высоте рамой, раскатный валик смонтирован в раме с возможностью продольного перемещения в ней, при этом привод механизмов нанесения краски и штемпелевания включает размещенные соответственно горизонтально и вертикально пневмоцилиндры, а на продольных направляющих, раме и механизме штемпелевания укреплены управляющие пневмоцилиндрами концевые выключатели.



Фиг. 1

S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1

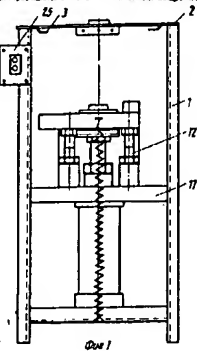
1706923

Устройство для работы с объектом, имеющим неровную поверхность.

Предметное устройство имеет простую и компактную конструкцию, надежны и удобны в эксплуатации, может быть применено для измерения высоты и толщины объектов, имеющих неровную поверхность, на месте и при отсутствии измерительных средств на объекте.

Устройство имеет простую и компактную конструкцию, надежны и удобны в эксплуатации, может быть применено для измерения высоты и толщины объектов, имеющих неровную поверхность, на месте и при отсутствии измерительных средств на объекте.

Устройство имеет простую и компактную конструкцию, надежны и удобны в эксплуатации, может быть применено для измерения высоты и толщины объектов, имеющих неровную поверхность, на месте и при отсутствии измерительных средств на объекте.



S U 1 7 0 6 9 2 3 A 1